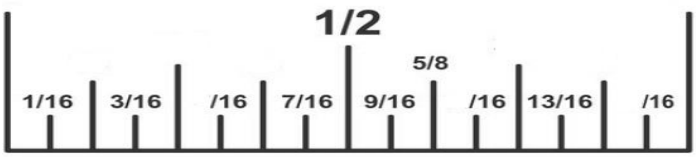
| | | |
|---|---|---|
| Sistema Integrado de Mejora Continua Institucional | Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA<br>Regional Arauca<br>**INSTRUMENTO DE EVALUACIÓN** | Versión: 01<br>Código: F08-6060-004<br>Página 1 de _2_ |

| **INFORMACIÓN GENERAL** | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| **CODIGO PARA IDENTIFICACIÓN DEL INSTRUMENTO:** IE-GA-PI-01 | | | | | | |
| **FECHA DE APLICACIÓN:** 05 - 03 - 2024 | | | | | | |
| **PROGRAMA DE FORMACIÓN:** AUXILIAR FABRICACION METALMECANICA | | | | | | |
| **FICHA DE CARACTERIZACION:** 2822944 | | | | | | |
| **CENTRO:** GESTIÓN Y DESARROLLO AGROINDUSTRIAL DE ARAUCA | | | | | | |
| **COMPETENCIA:** 290201204 - Preparar operación de soldadura de acuerdo con procedimientos técnicos | | | | | | |
| **RESULTADOS DE APRENDIZAJE:**<br>1. VERIFICAR EL ÁREA DE TRABAJO SEGÚN PROCEDIMIENTOS Y NORMATIVA DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO<br>2. ALISTAR EQUIPOS, HERRAMIENTAS E INSUMOS DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS | | | | | | |
| **CRITERIO DE EVALUACIÓN:**<br>**RAP 1:** CONSTATA QUE EL ÁREA DE TRABAJO CUMPLE CON REQUERIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO. COMPRUEBA QUE LOS EQUIPOS Y HERRAMIENTAS CUMPLAN CON LOS REQUISITOS TÉCNICOS DE INSTALACIÓN Y UBICACIÓN<br>**RAP 2:** DISPONE LOS EQUIPOS DE ACUERDO CON LOS PARÁMETROS Y MANUALES DE OPERACIÓN DE ESTE. VERIFICA EL ESTADO FÍSICO DEL ELECTRODO REVESTIDO DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO TÉCNICO SELECCIONA LAS HERRAMIENTAS Y EQUIPO REQUERIDO DE ACUERDO CON EL PROCEDIMIENTO TÉCNICO. | | | | | | |
| **EVIDENCIA**: | DESEMPEÑO | | PRODUCTO | X | CONOCIMIENTO | |
| **NOMBRE DEL APRENDIZ:** | | | | | | |
| **NOMBRE DEL INSTRUCTOR - TUTOR:** OSCAR JAVIER ROA RUIZ | | | | | | |

**Apreciado aprendiz:**

- Esta evidencia de producto le permite consolidar sus conocimientos previos.

1) Terminar las numeraciones de la siguiente pulgada.




2) ¿Comentar sobre que es la pulgada, y por qué Colombia usa esta medida?

3) ¿Cuáles son las 2 maneras de encender el arco en la soldadura (SMAW).?

4) Nombre 2 movimientos u oscilaciones del electrodo en la aplicación de soldadura.

5) Nombre 5 elementos de protección personal en la soldadura.

6) ¿Como se están realizando los rellenos de soldadura? ej. (número de electrodo, y L.A.V.A.)

7) ¿Cuáles son las 4 posiciones de soldadura? ej. (la práctica actual se está realizando en plano).

8) Cual es el tipo de acero que soldán los electrodos E-7018?

a. Acero inoxidable.
b. Acero galvanizado.
c. Acero al carbono.
d. Acero ficio.

9) Coménteme con sus palabras como se instala el equipo de soldadura para trabajar en el aula móvil.

10) ¿Que sucede cuando se expone por mucho tiempo a la luz del arco de la soldadura SMAW en el cuerpo?